

HOTĂRÂRE Nr. 941 din 14 august 2003
privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață și utilizare repetată a
echipamentelor sub presiune transportabile

*Text actualizat prin produsul informatic legislativ LEX EXPERT în baza
actelor normative modificatoare, publicate în Monitorul Oficial al
României, Partea I, până la 13 septembrie 2007:*

- Hotărârea Guvernului nr. 1941/2004;
- Hotărârea Guvernului nr. 962/2007.

NOTE:

*1. Nu sunt incluse în textul actualizat modificările efectuate prin art. II
din Hotărârea Guvernului nr. 1941/2004. Reproducem mai jos aceste
prevederi.*

"ART. II

*În cuprinsul hotărârii următoarele sintagme se înlocuiesc după cum
urmează:*

- <<recipiente-butelii>> cu <<butelii>>;
- <<recipiente-butoi>> cu <<butoaie>>;
- <<baterii de recipiente-butelii>> cu <<cadre de butelii>>;
- <<examinare CE de tip>> cu <<examinare EC de tip>>;
- <<cererea pentru examinarea CE de tip>> cu <<cererea pentru
examinarea EC de tip>>;
- <<certificat de examinare CE de tip>> cu <<certificat de examinare
EC de tip>>;
- <<examinare CE a proiectului>> cu <<examinare EC a
proiectului>>;
- <<cererea pentru examinarea CE a proiectului>> cu <<cererea pentru
examinarea EC a proiectului>>;
- <<certificat de examinare CE a proiectului>> cu <<certificat de
examinare EC a proiectului>>;
- <<verificare CE a unității de produs>> cu <<verificare EC a unității
de produs>>."

*2. În textul actualizat, toate sumele exprimate anterior în lei vechi au fost
transformate în lei noi.*

În temeiul art. 107 din Constituție și având în vedere prevederile
Acordului european instituind o asociere între România, pe de o parte, și
Comunitățile Europene și statele membre ale acestora, pe de altă parte,
semnat la Bruxelles la 1 februarie 1993, ratificat prin Legea nr. 20/1993,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

Domeniul de aplicare

ART. 1

(1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică echipamentelor sub presiune transportabile, aprobate pentru transportul rutier și feroviar terestru al mărfurilor periculoase, având ca scop sporirea siguranței și asigurarea liberei circulații a acestor echipamente pe teritoriul României și al Comunității Europene.

(2) Prezenta hotărâre reglementează condițiile de introducere pe piață și aspectele privind punerea în funcțiune în mod repetat și utilizarea repetată a echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2.

ART. 2

Prevederile prezentei hotărâri se aplică:

a) în scopul introducerii pe piață a echipamentelor sub presiune transportabile noi, prevăzute la art. 4 lit. a);

b) în scopul reevaluării conformității echipamentelor sub presiune transportabile existente, prevăzute la art. 4 lit. a), care satisfac cerințele tehnice prevăzute în:

- Acordul european referitor la transportul rutier internațional al mărfurilor periculoase, încheiat la Geneva la 30 septembrie 1957, la care România a aderat prin Legea nr. 31/1994 și care se aplică transporturilor interne în baza Ordonanței Guvernului nr. 48/1999 privind transportul rutier al mărfurilor periculoase, aprobată cu modificări prin Legea nr. 122/2002, denumit în continuare ADR; și

- *Regulamentul privind transportul internațional feroviar al mărfurilor periculoase, Apendicele C la Convenția cu privire la transporturile internaționale feroviare (COTIF), semnată la Berna la 9 mai 1980, ratificată de România prin Decretul nr. 100/1983, care se aplică transporturilor interne în baza Ordonanței Guvernului nr. 49/1999 privind transportul mărfurilor periculoase pe calea ferată, aprobată cu modificări prin Legea nr. 788/2001, denumit în continuare RID;*

c) în scopul utilizării repetate și al inspecțiilor periodice:

(i) echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la lit. a) și b);

(ii) recipientelor-butelii existente, care poartă marcajul de conformitate prevăzut în Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001 privind aprobarea unor reglementări tehnice pentru recipiente-butelii, cu modificările ulterioare.

ART. 3

Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică:

a) echipamentelor sub presiune transportabile, care au fost introduse pe piață până la data de 31 decembrie 2004 sau, în cazul prevăzut la art. 28 alin. (2) și (3), până la data de 31 decembrie 2005 și care nu au fost reevaluate pentru a se constata dacă mai sunt conforme cu cerințele ADR și RID;

b) echipamentelor sub presiune transportabile, utilizate exclusiv pentru transportul mărfurilor periculoase între România și Comunitatea Europeană, pe de o parte, și terțe țări, pe de altă parte, efectuat în conformitate cu ADR și RID.

Definiții

ART. 4

În sensul prezentei hotărâri, următorii termeni se definesc astfel:

a) echipamente sub presiune transportabile:

(i) toate recipientele, cum ar fi: buteliile, tuburile, butoaiele, recipientele criogenice, cadrele de butelii, definite în ADR;

(ii) toate cisternele, inclusiv cisternele demontabile, cisternele-container, cum ar fi cisternele mobile, cisternele vagoanelor-cisternă, cisternele sau recipientele montate în baterie pe vagoane de cale ferată sau pe șasiu auto, cisternele autocisternelor care sunt utilizate pentru transportul gazelor din clasa a 2-a, potrivit clasificării prevăzute în ADR și RID, și pentru transportul anumitor substanțe periculoase încadrate în alte clase prevăzute în anexa nr. 1, incluzând armăturile și alte accesorii ale acestora utilizate în transport.

Sunt excluse din această definiție echipamentele supuse principiilor generale de exceptare aplicabile pentru cantități mici și pentru cazuri speciale prevăzute în ADR și RID, precum și recipientele pulverizatoare de aerosoli reglementate de Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 595/2002 pentru aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la recipientele pulverizatoare de aerosoli, RT 75/324, și buteliile de gaz pentru aparatele de respirat;

b) marcaj - simbolul prevăzut la art. 12;

c) proceduri de evaluare a conformității - procedurile prevăzute în anexa nr. 2 partea I;

d) reevaluarea conformității - procedura pentru evaluarea ulterioară a conformității echipamentelor sub presiune transportabile deja fabricate și puse în funcțiune până la data de 31 decembrie 2004 sau pentru echipamentele sub presiune transportabile introduse pe piață până la data de 31 decembrie 2005, care se efectuează la cererea proprietarului sau a

reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau a deținătorului;

e) organism notificat - organism de inspecție desemnat de Ministerul Economiei și Finanțelor în conformitate cu prevederile art. 10 și cu respectarea criteriilor prevăzute în anexele nr. 3 și 4 sau de autoritatea națională competentă dintr-un stat membru al Uniunii Europene;

f) organism aprobat - organism de inspecție desemnat de Ministerul Economiei și Finanțelor în conformitate cu prevederile art. 11 și cu respectarea criteriilor prevăzute în anexele nr. 3 și 5 sau de autoritatea națională competentă dintr-un stat membru al Uniunii Europene.

Evaluarea conformității pentru introducerea pe piață a echipamentelor sub presiune transportabile noi

ART. 5

(1) Recipientele și cisternele noi trebuie să respecte prevederile aplicabile din ADR și RID. Conformitatea unor astfel de echipamente sub presiune transportabile cu respectivele prevederi se stabilește de către un organism notificat, numai prin aplicarea exclusivă a procedurilor de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr. 2 partea I și în anexa nr. 6.

(2) Armăturile și alte accesorii noi utilizate în transport trebuie să respecte prevederile relevante din ADR și RID.

(3) Armăturile și alte accesorii care au funcție directă de securitate pentru echipamentele sub presiune transportabile, în special supapele de siguranță, armăturile de umplere și golire și armăturile buteliilor, trebuie supuse unei proceduri de evaluare a conformității cel puțin la fel de severă ca cea aplicată recipientelor și cisternelor pe care sunt montate. Astfel de armături și alte accesorii utilizate în transport pot fi supuse unei proceduri de evaluare a conformității diferite față de procedura utilizată pentru recipiente sau cisterne.

(4) Armăturile și accesoriile prevăzute la alin. (3), cu excepția celor pentru care ADR și RID conțin prevederi tehnice detaliate, trebuie să respecte cerințele Hotărârii Guvernului nr. 584/2004 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a echipamentelor sub presiune și, conform prevederilor acesteia, trebuie supuse unei proceduri de evaluare a conformității pentru categoriile II, III sau IV, stabilite în art. 13 din Hotărârea Guvernului nr. 584/2004, în funcție de încadrarea recipientelor sau cisternelor în categoria 1, 2 sau 3, conform prevederilor din anexa nr. 6.

(5) Introducerea pe piață și punerea în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2 lit. a), care satisfac cerințele

prezentei hotărâri și poartă marcajul prevăzut la art. 12 alin. (1) și (2), nu pot fi interzise, limitate sau împiedicate.

ART. 6

(1) Prin derogare de la prevederile art. 5, se admit introducerea pe piață, transportul și punerea în funcțiune de către utilizatori a recipientelor sub presiune, incluzând armăturile și alte accesorii ale acestora utilizate pentru transport, prevăzute la art. 2 lit. a), a căror conformitate a fost evaluată de către un organism aprobat.

(2) Echipamentele sub presiune transportabile a căror conformitate a fost evaluată de către un organism aprobat nu pot să poarte marcajul prevăzut la art. 12 alin. (1).

(3) Organismul aprobat activează în exclusivitate pentru grupul de firme din care face parte.

(4) Procedurile care se aplică în scopul evaluării conformității de către organisme aprobate sunt modulele A1, C1, F și G, prevăzute în anexa nr. 2 partea I.

Reevaluarea conformității echipamentelor sub presiune transportabile existente

ART. 7

(1) Conformitatea echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2 lit. b), cu prevederile aplicabile din anexele la ADR și RID se stabilește de un organism notificat, în conformitate cu procedura de reevaluare a conformității prevăzută în anexa nr. 2 partea a II-a. Dacă astfel de echipamente au fost fabricate în serie, se poate autoriza reevaluarea conformității recipientelor sub presiune, incluzând armăturile și alte accesorii ale acestora utilizate în transport, de către un organism aprobat în condițiile în care conformitatea cu tipul este reevaluată de un organism notificat.

(2) Introducerea pe piață și punerea în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2 lit. b), care satisfac cerințele prezentei hotărâri și poartă marcajul prevăzut la art. 12 alin. (1), nu pot fi interzise, limitate sau împiedicate.

Inspecția periodică și utilizarea repetată

ART. 8

(1) Inspecțiile periodice ale recipientelor sub presiune, incluzând armăturile și accesoriile acestora utilizate în transport, prevăzute la art. 2 lit. c), trebuie stabilite de către un organism notificat sau de către un organism aprobat, în conformitate cu procedura prevăzută în anexa nr. 2 partea a III-a.

Inspecțiile periodice ale cisternelor, incluzând armăturile și alte accesorii ale acestora utilizate în transport, trebuie stabilite de către un organism notificat, în conformitate cu procedura prevăzută în anexa nr. 2 partea a III-a modulul 1. Este permisă efectuarea inspecțiilor periodice ale cisternelor pe teritoriul României și de către organisme aprobate, recunoscute pentru efectuarea de inspecții periodice ale cisternelor și care funcționează sub supravegherea unui organism notificat, potrivit procedurii prevăzute în anexa nr. 2 partea a III-a modulul 2 - Inspecția periodică prin asigurarea calității.

(2) Echipamentele sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2, pot fi supuse inspecției periodice în România sau în orice stat membru al Uniunii Europene.

(3) Utilizarea, inclusiv umplerea, depozitarea, golirea sau reumplerea:

a) echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 2 lit. a), b) și c), care satisfac cerințele prezentei hotărâri și poartă marcajul prevăzut la art. 12 alin. (1);

b) recipientelor-butelii existente, care poartă marcajul prevăzut în Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, cu modificările ulterioare, precum și marcajul și numărul de identificare prevăzut la art. 12 alin. (3), care indică faptul că recipientele-butelii au fost supuse unei inspecții periodice,

nu poate fi interzisă, limitată sau împiedicată din considerente referitoare la echipamentul sub presiune transportabil ca atare.

(4) În România echipamentele sub presiune transportabile, cu excepția echipamentului sub presiune transportabil ca atare sau a accesoriilor necesare în timpul transportului, trebuie să respecte cerințele aplicabile pentru depozitare sau utilizare cuprinse în reglementări tehnice specifice elaborate în acest scop, care se aprobă prin ordin al ministrului economiei și finanțelor și care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Dispoziții naționale

ART. 9

(1) Pentru dispozitivele destinate a fi conectate la alt echipament și pentru codurile de culoare aplicabile la echipamentele sub presiune transportabile se aplică prevederile în vigoare ale cap. 6 pct. 2 din anexa A la ADR și din RID. Dacă apar probleme de siguranță la transportul sau la utilizarea anumitor tipuri de gaz, este permisă o perioadă scurtă de tranziție, astfel încât reglementările naționale aplicabile să poată fi menținute chiar și după adăugarea standardelor europene la ADR și RID.

(2) În condițiile în care temperatura mediului ambiant este de obicei mai mică de -20 grade C pot fi impuse standarde mai severe cu privire la

temperatura de funcționare a materialelor destinate a fi utilizate în transportul național al mărfurilor periculoase, până la includerea în anexele la ADR și RID a dispozițiilor referitoare la temperaturile de referință corespunzătoare pentru anumite zone climatice.

Organisme notificate

ART. 10

(1) Ministerul Economiei și Finanțelor evaluează competența organismelor din România care solicită să fie notificate conform prevederilor prezentei hotărâri, pe baza normelor metodologice elaborate avându-se în vedere criteriile enunțate în anexele nr. 3 și 4, aprobate prin ordin al ministrului economiei și finanțelor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I. Fiecare organism care dorește să fie desemnat comunică Ministerului Economiei și Finanțelor informații complete și dovezi privind respectarea criteriilor prevăzute în anexele nr. 3 și 4.

(2) Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica Comisiei Europene și statelor membre lista organismelor notificate pe care le-a desemnat să efectueze procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr. 2 partea I, pentru echipamente sub presiune transportabile noi, să reevalueze conformitatea tipurilor sau a echipamentelor existente conform anexei nr. 2 partea a II-a cu cerințele din anexele la ADR și RID și/sau să efectueze inspecții periodice conform anexei nr. 2 partea a III-a modulul 1 și/sau să efectueze funcția de supraveghere conform anexei nr. 2 partea a III-a modulul 2. Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica și numărul de identificare alocat acestor organisme anterior de către Comisia Europeană.

(3) Lista organismelor notificate și numărul alocat acestora, precum și sarcinile specifice pentru care au fost notificate se publică și se actualizează în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene.

(4) În condițiile în care se constată că un organism notificat nu mai întrunește criteriile prevăzute la alin. (1), Ministerul Economiei și Finanțelor retrage notificarea acestuia.

(5) Ministerul Economiei și Finanțelor va informa imediat Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene cu privire la deciziile adoptate conform alin. (4).

Organisme aprobate

ART. 11

(1) Ministerul Economiei și Finanțelor evaluează competența organismelor din România care solicită să activeze ca organisme aprobate conform prevederilor prezentei hotărâri, pe baza normelor metodologice

elaborate avându-se în vedere criteriile enunțate în anexele nr. 3 și 5, aprobate prin ordin al ministrului economiei și finanțelor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I. Fiecare organism care dorește să fie recunoscut comunică Ministerului Economiei și Finanțelor informații complete și dovezi privind respectarea criteriilor prevăzute în anexele nr. 3 și 5.

(2) Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica Comisiei Europene și statelor membre organismele aprobate, pe care le-a desemnat conform alin. (1) să efectueze inspecțiile periodice ale recipientelor sub presiune, inclusiv ale armăturilor și ale altor accesorii utilizate în transport, prevăzute la art. 4 lit. a) pct. (i), sau pentru reevaluarea conformității recipientelor sub presiune transportabile existente, incluzând armăturile și alte accesorii utilizate în transport, care corespund unui tip reevaluat de un organism notificat, pentru a asigura respectarea continuă a prevederilor aplicabile din ADR și RID în conformitate cu procedurile stabilite în anexa nr. 2 partea a III-a modulul 1. Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica și numărul de identificare alocat acestor organisme anterior de către Comisia Europeană.

(3) Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica Comisiei Europene și statelor membre organismele aprobate, pe care le-a desemnat conform alin. (1) să efectueze inspecțiile periodice ale cisternelor în condițiile prevăzute la art. 8 alin. (1). Ministerul Economiei și Finanțelor va comunica și numărul de identificare alocat acestor organisme anterior de către Comisia Europeană.

(4) Lista organismelor aprobate și numărul alocat acestora, precum și sarcinile specifice pentru care au fost recunoscute se publică și se actualizează în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene.

(5) În condițiile în care constată că un organism recunoscut nu mai întrunește criteriile prevăzute la alin. (1), Ministerul Economiei și Finanțelor retrage aprobarea acestuia.

(6) Ministerul Economiei și Finanțelor va informa imediat Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene cu privire la deciziile adoptate conform alin. (5).

Marcare

ART. 12

(1) Fără a aduce atingere cerințelor privind marcarea recipientelor sub presiune și cisternelor din cadrul echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute în ADR și RID, cisternele și recipientele sub presiune care satisfac prevederile art. 5 alin. (1) și ale art. 7 alin. (1) trebuie să poarte marcaj aplicat conform prevederilor din anexa nr. 2 partea I. Elementele de

identificare ale marcajului care trebuie utilizat sunt prevăzute în anexa nr. 7. Acest marcaj se aplică în mod vizibil, lizibil și durabil și trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care a efectuat procedura de evaluare a conformității recipientelor sub presiune și cisternelor. În cazul unei reevaluări acest marcaj trebuie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat sau al organismului aprobat. Pentru echipamentele sub presiune transportabile, care respectă prevederile art. 9 alin. (2), numărul de identificare al organismului notificat sau al organismului aprobat trebuie să fie urmat de inscripția "-40 grade C".

(2) Armăturile noi și alte accesorii, care au o funcție directă de siguranță, trebuie să poarte marcajul prevăzut în anexa nr. 7 sau marcajul european de conformitate CE, ale cărui elemente de identificare sunt prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor. Aceste marcaje nu trebuie să fie însoțite de numărul de identificare al organismului notificat care efectuează evaluarea conformității la armături și alte accesorii utilizate pentru transport. Celelalte armături și accesorii nu vor fi supuse nici unei cerințe speciale de marcare.

(3) Fără a aduce atingere cerințelor referitoare la marcarea recipientelor sub presiune și cisternelor stabilite în ADR și RID, în scopul inspecțiilor periodice, toate echipamentele sub presiune transportabile, prevăzute la art. 8 alin. (1), trebuie să poarte numărul de identificare al organismului care a efectuat inspecțiile periodice ale echipamentului, pentru a indica faptul că acesta poate să fie utilizat în continuare. Pentru recipientele-butelii reglementate prin Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, cu modificările ulterioare, atunci când se efectuează prima inspecție periodică, conform prevederilor prezentei hotărâri, numărul de identificare mai sus menționat trebuie să fie precedat de marcajul prevăzut în anexa nr. 7.

(4) Atât în cazul evaluării conformității, cât și în cazul reevaluării și al inspecțiilor periodice, numărul de identificare al organismului notificat sau al organismului aprobat se aplică în mod vizibil și durabil pe propria răspundere de către organism sau sub responsabilitatea acestuia:

(i) de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene; sau

(ii) de proprietar sau de reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene; sau

(iii) de către deținător.

(5) Este interzisă aplicarea marcajelor pe echipamentele sub presiune transportabile care ar putea să inducă în eroare părțile terțe în privința semnificației sau a reprezentării grafice a marcajului prevăzute de prezenta hotărâre. Orice alt marcaj se poate aplica pe echipamente, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului prevăzut în anexa nr. 7 să nu fie astfel reduse.

ART. 13

(1) În situația în care organismul de control prevăzut la art. 15 constată că echipamentele sub presiune transportabile, atunci când sunt întreținute corect și utilizate conform scopului prevăzut, ar putea să pună în pericol sănătatea și/sau securitatea persoanelor și, după caz, a animalelor domestice ori a proprietății în timpul transportului și/sau utilizării, deși poartă un marcaj, aceasta poate:

a) limita sau interzice introducerea pe piață, transportul sau utilizarea echipamentului respectiv; sau

b) retrage de pe piață sau din circulație echipamentul.

(2) Organismul de control prevăzut la alin. (1) informează într-un interval de 72 de ore Ministerul Economiei și Finanțelor în legătură cu luarea oricăreia dintre măsurile prevăzute la alin. (1), precizând motivele deciziei sale.

(3) Atunci când organismul de control constată că echipamentele sub presiune care nu sunt conforme poartă marcajul prevăzut la art. 12, ia măsuri corespunzătoare împotriva celui care a aplicat marcajul și informează Ministerul Economiei și Finanțelor într-un interval de 72 de ore cu privire la orice decizie adoptată.

(4) Ministerul Economiei și Finanțelor va informa imediat Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene asupra oricărei decizii adoptate conform prevederilor alin. (1) și (3).

Marcarea necorespunzătoare

ART. 14

(1) Dacă organismul de control constată că marcajul prevăzut în anexa nr. 7 este aplicat necorespunzător, fără a aduce atingere prevederilor art. 13, acesta obligă:

a) pe proprietar sau pe reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene; sau

b) pe deținător sau pe producător ori pe reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene,

să aducă echipamentele sub presiune transportabile în stare de conformitate cu cerințele referitoare la marcare și să înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri.

(2) Dacă neconformitatea continuă, organismul de control ia toate măsurile corespunzătoare pentru:

a) a limita sau a interzice introducerea pe piață, transportul ori utilizarea echipamentului în cauză; sau

b) a asigura retragerea de pe piață sau din circulație a acestuia, conform procedurii stabilite la art. 13.

(3) Organismul de control prevăzut la alin. (1) informează într-un interval de 72 de ore Ministerul Economiei și Finanțelor în legătură cu luarea oricăreia dintre măsurile prevăzute la alin. (2), precizând motivele deciziei sale.

(4) Ministerul Economiei și Finanțelor va informa imediat Comisia Europeană asupra oricărei decizii adoptate conform prevederilor alin. (1) și (2).

Răspunderi și sancțiuni

ART. 15

Organismul de control care verifică respectarea prevederilor prezentei hotărâri este Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP.

ART. 16

(1) Încălcarea prevederilor prezentei hotărâri atrage răspunderea materială, civilă, contravențională sau penală, după caz, a celor vinovați, în condițiile legii.

(2) Următoarele fapte constituie contravenții:

a) nerespectarea prevederilor art. 5 alin. (1) - (4), referitoare la cerințele aplicabile din ADR și RID, se sancționează cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei și se aplică măsuri conform prevederilor art. 13 alin. (1);

b) nerespectarea prevederilor art. 7 alin. (1), referitoare la reevaluarea echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la art. 4 lit. a), se sancționează cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei și se aplică măsuri conform prevederilor art. 13 alin. (1);

c) nerespectarea prevederilor art. 8 alin. (1) și (2), referitoare la inspecția periodică și utilizarea repetată, se sancționează cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei și se aplică măsuri conform prevederilor art. 13 alin. (1);

d) nerespectarea prevederilor art. 5 alin. (1), art. 7 alin. (1) și art. 8 alin. (1), referitoare la deținerea documentației tehnice prevăzute în modulele de

evaluare a conformității aplicabile din anexa nr. 2 partea I sau în anexa nr. 2 partea a III-a, se sancționează cu amendă de la 2.500 lei la 5.000 lei și se aplică măsuri conform prevederilor art. 13 alin. (1) lit. a), până la o dată stabilită de organismul de inspecție de comun acord cu producătorul, deținătorul sau utilizatorul echipamentelor sub presiune transportabile, după caz, sau cu reprezentantul autorizat al acestora, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, în scopul eliminării neconformităților;

e) nerespectarea prevederilor art. 12 alin. (1) - (4), referitoare la aplicarea marcajului, se sancționează cu amendă de la 2.500 lei la 5.000 lei și se aplică măsuri conform prevederilor art. 14 alin. (1) și (2).

(3) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor prevăzute la alin. (2) se realizează de către persoane împuternicite din cadrul Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP.

(4) Dispozițiile referitoare la contravenții prevăzute la alin. (2) și (3) se completează cu prevederile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările ulterioare.

ART. 17

Orice decizie luată în baza prezentei hotărâri de către Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, din care rezultă sancțiuni și restricții de introducere pe piață, transport sau utilizare a echipamentelor sub presiune transportabile ori retragerea de pe piață sau din circulație a acestora, trebuie să menționeze:

- temeiul legal al deciziei, în condițiile prezentei hotărâri;
- căile de atac împotriva deciziei Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, în condițiile legii;
- termenele pentru exercitarea căilor de atac și se aduce la cunoștință celui sancționat într-un interval de 72 de ore.

Aplicabilitatea prevederilor altor acte normative care transpun în legislația română directive ale Uniunii Europene

ART. 18

(1) Începând cu data de 1 ianuarie 2005, Reglementările tehnice cu privire la prevederi comune pentru recipiente-butelii și metode de verificare a acestora - RT 76/767, aprobate prin Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, astfel cum a fost modificat prin Ordinul ministrului

industrii și resurselor nr. 59/2002, își încetează aplicabilitatea pentru echipamentele sub presiune transportabile reglementate de prezenta hotărâre, cu excepția prevederilor:

- art. 1 și celor din anexa nr. 2A pct. 1 - 3;
- art. 1 și celor din anexa nr. 3A pct. 1 - 3;
- art. 1 și celor din anexa nr. 4A pct. 1 - 3,

ale fiecăreia dintre anexele nr. 2, 3 și, respectiv, 4 la ordinul sus-menționat.

(2) *De la data prevăzută la alin. (1) certificatele de aprobare de model CS pentru butelii, emise în conformitate cu prevederile Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001 privind aprobarea unor reglementări tehnice pentru recipiente-butelii, cu modificările ulterioare, sunt recunoscute ca fiind echivalente cu certificatele de examinare EC de tip prevăzute în prezenta hotărâre, emise de către organismele prevăzute la art. 20.*

(3) *Certificatele de aprobare de model EEC emise pentru butelii în baza legislației naționale a statelor membre ale Uniunii Europene care transpun Directiva 84/525/CEE, Directiva 84/526/CEE și Directiva 84/527/CEE sunt recunoscute ca fiind echivalente cu certificatele de examinare EC de tip prevăzute de prezenta hotărâre.*

Dispoziții finale și tranzitorii

ART. 19

(1) Până la data aderării României la Uniunea Europeană se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune în mod repetat și a echipamentelor sub presiune transportabile care, conform prevederilor art. 5 alin. (4), cuprind armături și alte accesorii care poartă marcajul național de conformitate CS. Elementele de identificare ale marcajului național de conformitate CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001.

(2) *Echipamentele sub presiune transportabile introduse pe piață anterior datei aderării României la Uniunea Europeană și care, conform prevederilor art. 5 alin. (4), cuprind armături și alte accesorii care poartă marcajul CS aplicat conform prevederilor prezentei hotărâri pot fi distribuite contra cost sau gratuit și/sau puse în funcțiune în mod repetat și după această dată.*

(3) Se interzice aplicarea pe armături și alte accesorii a marcajului CS concomitent cu marcajul CE, în condițiile prezentei hotărâri.

ART. 20

(1) Până la data aderării României la Uniunea Europeană, pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute de prezenta hotărâre, Ministerul Economiei și Finanțelor recunoaște și desemnează

organismele care realizează evaluarea conformității potrivit prevederilor art. 5 și 6.

(2) Recunoașterea și desemnarea organismelor prevăzute la alin. (1) se realizează conform normelor metodologice elaborate avându-se în vedere criteriile minime enunțate în anexele nr. 3, 4 și 5, după caz, aprobate prin ordin al ministrului economiei și finanțelor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(3) Lista cuprinzând organismele prevăzute la alin. (1), sarcinile specifice pentru care acestea au fost desemnate și numerele lor de identificare se aprobă și se actualizează, ori de câte ori este necesar, prin ordin al ministrului economiei și finanțelor, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

ART. 21

În situația în care evaluarea conformității echipamentelor sub presiune transportabile, destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre de către organisme recunoscute și desemnate la nivel național, în condițiile prezentei hotărâri, producătorul, proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România, trebuie să aplice marcajul prevăzut la art. 12 alin. (1) ori marcajul național de conformitate CS, în cazul prevăzut la art. 12 alin. (2).

ART. 22

(1) Până la data aderării României la Uniunea Europeană prevederile referitoare la marcajul CE sunt aplicabile și pentru marcajul CS.

(2) Sancțiunile și măsurile prevăzute la art. 16 se aplică și în cazul produselor reglementate de prezenta hotărâre, care sunt introduse pe piață cu marcaj CS.

ART. 23 *** Abrogat

ART. 24 *** Abrogat

ART. 25

La data intrării în vigoare a prezentei hotărâri orice alte dispoziții contrare se abrogă.

ART. 26

Anexele nr. 1 - 7 fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

ART. 27

Prezenta hotărâre transpune în legislația națională Directiva 1999/36/EC a Consiliului Uniunii Europene din 29 aprilie 1999 privind echipamentele sub presiune transportabile, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene L nr. 138, pag. 20 - 56, cu modificările introduse de:

a) Directiva 2001/2/EC a Comisiei Comunităților Europene din 4 ianuarie 2001, care adaptează la progresul tehnic Directiva 1999/36/EC,

publicată în *Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* L nr. 5 din 10 ianuarie 2001, pag. 4;

b) *Decizia 2001/107/EC a Comisiei Comunităților Europene din 25 ianuarie 2001, prin care pentru anumite echipamente sub presiune transportabile se amână data implementării Directivei 1999/36/EC, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* L nr. 39 din 9 februarie 2001, pag. 43;

c) *Directiva 2002/50/EC a Comisiei Comunităților Europene din 6 iunie 2002, care adaptează la progresul tehnic Directiva 1999/36/EC, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* L nr. 149 din 7 iunie 2002, pag. 28;

d) *Corrigendum 31999L0036R(3), publicat în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* L nr. 168 din 27 iunie 2002, pag. 58;

e) *Decizia 2003/525/EC a Comisiei Comunităților Europene din 18 iulie 2003 pentru amânarea intrării în vigoare a Directivei 1999/36/CE a Consiliului pentru anumite echipamente sub presiune transportabile, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene* L 183 din 22 iulie 2003, pag. 45.

ART. 28

(1) *Prevederile prezentei hotărâri intră în vigoare la data de 1 ianuarie 2005, cu excepția prevederilor referitoare la butoaie, cadre de butelii și cisterne, pentru care termenul de intrare în vigoare este 1 iulie 2005.*

(2) *Până la data de 31 decembrie 2005 se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune și a echipamentelor sub presiune transportabile, cu excepția butoaielor, cadrelor de butelii și cisternelor, care au fost realizate în conformitate cu Reglementările tehnice pentru recipiente-butelii și metode de verificare a acestora - RT 76/767, aprobate prin Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, cu modificările ulterioare, care se aflau în proces de fabricație la data de 1 ianuarie 2005.*

(3) *Ulterior datei de 31 decembrie 2005, se admite punerea în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la alin. (2), numai dacă acestea au fost introduse pe piață până la data de 31 decembrie 2005.*

(4) *Până la data de 1 iulie 2007 se admit introducerea pe piață și punerea în funcțiune și a butoaielor, cadrelor de butelii și cisternelor, realizate în conformitate cu Prescripția tehnică PT C 12, Colecția Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - ISCIR, aplicabilă.*

(5) *Ulterior datei de 1 iulie 2007, se admite punerea în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile, prevăzute la alin. (4), numai dacă acestea au fost introduse pe piață până la data de 1 iulie 2007.*

(6) Prevederile art. 10 alin. (5), ale art. 11 alin. (6), ale art. 13 alin. (4) și ale art. 14 alin. (4) vor intra în vigoare la data aderării României la Uniunea Europeană.

ANEXA 1

LISTA
substanțelor periculoase, altele decât cele din clasa a 2-a

Numărul UN	Clasa	Cifrele ADR/RID	Substanțele periculoase
1.051	6.1	1	Acid cianhidric stabilizat
1.052	8	6	Acid fluorhidric anhidru
1.790	8	6	Acid fluorhidric

ANEXA 2

PARTEA I

Proceduri de evaluare a conformității

Modulul A - Controlul intern al producției

1. Controlul intern al producției este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2, garantează și declară că echipamentele sub presiune transportabile satisfac cerințele prezentei hotărâri. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă.

2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la pct. 3 și producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, după caz, trebuie să țină la dispoziția autorităților de control, în scopul efectuării controlului, această documentație o perioadă de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil. Dacă nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este persoană juridică cu sediul în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația de a ține disponibilă documentația tehnică revine persoanei care introduce pe piață echipamentele sub presiune transportabile.

3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentelor sub presiune transportabile cu cerințele prezentei hotărâri. În măsura în care este necesar pentru o astfel de evaluare, documentația tehnică trebuie să cuprindă proiectul, fabricația și funcționarea echipamentelor sub presiune transportabile și să conțină următoarele:

- a) o descriere generală a echipamentelor sub presiune transportabile;
- b) proiectul, planuri de fabricație și diagrame ale componentelor, subansamblurilor, scheme electrice etc.;
- c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și diagramelor menționate și a modului de funcționare a echipamentelor sub presiune transportabile;
- d) descrierea soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele prezentei hotărâri;
- e) rezultatele calculelor de proiectare, examinările efectuate etc.;
- f) rapoarte de încercări.

4. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică o copie a declarației de conformitate.

5. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare ca să asigure că procesul de fabricație impune ca echipamentele sub presiune transportabile fabricate să fie conforme cu documentația tehnică prevăzută la pct. 2 și cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Modulul A1 - Verificări interne ale fabricației suplimentate cu monitorizarea evaluării finale

Modulul A1 constă din modulul A, la care se adaugă următoarele cerințe suplimentare:

Evaluarea finală trebuie să fie efectuată de producător și supravegheată prin vizite inopinate de către un organism notificat ales de producător.

În timpul acestor vizite organismul notificat trebuie:

- a) să se asigure că producătorul realizează efectiv evaluarea finală;
- b) să preleveze mostre de echipamente sub presiune transportabile din secțiile de fabricație sau din depozite pentru a efectua verificări. Organismul notificat decide asupra numărului mostrelor de echipamente sub presiune transportabile pe care le prelevează, precum și dacă este necesar să efectueze sau să dispună efectuarea evaluării finale, parțial ori în întregime, pe mostrele de echipament.

În caz de neconformitate a unuia sau a mai multor echipamente sub presiune transportabile, organismul notificat trebuie să adopte măsurile necesare pentru obținerea conformității.

Sub responsabilitatea organismului notificat producătorul trebuie să aplice numărul de identificare al organismului notificat pe fiecare echipament sub presiune transportabil.

Modulul B - Examinarea CE de tip

1. Examinarea CE de tip este procedura prin care un organism notificat constată și atestă că un exemplar reprezentativ din producția avută în vedere îndeplinește prevederile aplicabile din prezenta hotărâre.

2. Cererea pentru efectuarea examinării CE de tip trebuie înaintată de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, unui singur organism notificat ales de acesta.

Cererea trebuie să cuprindă următoarele:

a) denumirea și adresa producătorului și denumirea și adresa reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, dacă cererea este înaintată de către acesta;

b) o declarație scrisă din care să rezulte că aceeași cerere nu a fost înaintată nici unui alt organism notificat;

c) documentația tehnică prevăzută la pct. 3.

Solicitantul trebuie să pună la dispoziție organismului notificat un exemplar reprezentativ din producția avută în vedere, denumit în continuare tip. Organismul notificat poate să solicite un număr rezonabil de exemplare, dacă consideră că sunt necesare pentru realizarea programului de încercări.

Un tip poate să acopere câteva variante de echipamente sub presiune transportabile, cu condiția ca diferențele dintre variante să nu afecteze nivelul de securitate.

3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentelor sub presiune transportabile cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. În măsura în care este necesar pentru o astfel de evaluare, documentația tehnică trebuie să acopere proiectarea, fabricația și modul de funcționare a echipamentelor sub presiune transportabile și trebuie să cuprindă următoarele:

a) o descriere generală a tipului;

b) proiectul și desenele de execuție, diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;

- c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor prevăzute la lit. b) și a funcționării echipamentelor sub presiune transportabile;
- d) o descriere a soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele prezentei hotărâri;
- e) rezultatele calculului de proiectare, examinările efectuate etc.;
- f) rapoarte de încercări;
- g) informații referitoare la încercările prevăzute în procesul de fabricație;
- h) informații referitoare la calificări sau aprobări.

4. Organismul notificat trebuie:

4.1. să examineze documentația tehnică, să verifice dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu aceasta și să identifice componentele proiectate în conformitate cu prevederile relevante ale prezentei hotărâri.

Organismul notificat trebuie să efectueze, în special, următoarele activități:

- a) să examineze documentația tehnică referitoare la proiectare și procedeele de fabricație;
- b) să evalueze materialele utilizate, în cazul în care acestea nu sunt în conformitate cu prevederile relevante ale prezentei hotărâri, și să verifice certificatul emis de către producătorul materialelor;
- c) să aprobe procedurile pentru îmbinările nedemontabile ale părților echipamentelor sub presiune sau să verifice dacă aceste proceduri au fost aprobate anterior;
- d) să verifice dacă personalul care efectuează îmbinările nedemontabile ale părților de echipamente sub presiune și examinările nedistructive este calificat sau aprobat;

4.2. să efectueze sau să dispună efectuarea examinărilor corespunzătoare și a încercărilor necesare pentru a stabili dacă soluțiile adoptate de către producător îndeplinesc cerințele prezentei hotărâri;

4.3. să efectueze sau să dispună efectuarea examinărilor corespunzătoare și a încercărilor necesare pentru a stabili dacă au fost aplicate prevederile relevante ale prezentei hotărâri;

4.4. să stabilească, de acord cu solicitantul, locul unde se vor efectua examinările și încercările necesare.

5. În cazul în care tipul respectă prevederile prezentei hotărâri aplicabile acestuia, organismul notificat trebuie să elibereze solicitantului un certificat de examinare CE de tip. Acest certificat, care poate avea o valabilitate de 10 ani, ce poate fi prelungită, trebuie să conțină denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării și datele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

O listă cu cele mai importante părți din documentația tehnică se anexează la certificatul de examinare CE de tip, iar o copie se păstrează de către organismul notificat.

Dacă organismul notificat refuză acordarea certificatului de examinare CE de tip producătorului sau reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, organismul respectiv trebuie să prezinte motivele detaliate ale acestui refuz. În situația în care i se refuză unui producător certificarea unui proiect, organismul notificat trebuie să indice căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

6. Solicitantul trebuie să informeze organismul notificat, care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare CE de tip, asupra tuturor modificărilor aduse echipamentului sub presiune transportabil aprobat. Organismul notificat va emite o completare la certificatul de examinare CE de tip original, în cazul în care modificările aduse pot afecta conformitatea cu cerințele prezentei hotărâri sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante referitoare la certificatele de examinare CE de tip pe care le-a retras și, la cerere, pe care le-a acordat.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice, de asemenea, și celorlalte organisme notificate informații relevante referitoare la certificatele de examinare CE de tip pe care le-a retras sau le-a refuzat.

8. Celelalte organisme notificate pot primi copii ale certificatelor de examinare CE de tip și/sau ale completărilor la acestea. Anexele la certificate trebuie puse la dispoziție celorlalte organisme notificate.

9. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică copii ale certificatelor de examinare CE de tip și completările la acestea, o perioadă de 10 ani de la data fabricării ultimului echipament sub presiune transportabil.

În situația în care nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, obligația de a păstra disponibilă documentația tehnică îi revine persoanei care introduce produsul pe piață.

1. Examinarea CE a proiectului este procedura prin care organismul notificat verifică și confirmă că proiectul unui echipament sub presiune transportabil corespunde prevederilor aplicabile acestuia din prezenta hotărâre.

2. Cererea pentru examinarea CE a proiectului trebuie transmisă de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, numai unui singur organism notificat.

Cererea pentru examinarea CE a proiectului trebuie să cuprindă următoarele:

a) denumirea și adresa producătorului, iar dacă cererea este înaintată de către reprezentantul autorizat al acestuia, denumirea și adresa reprezentantului autorizat;

b) o declarație scrisă din care să rezulte că aceeași cerere nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat;

c) documentația tehnică prevăzută la pct. 3.

Cererea pentru examinarea CE a proiectului poate să acopere mai multe variante ale echipamentului sub presiune transportabil, cu condiția ca diferențele dintre variante să nu afecteze nivelul de securitate.

3. Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. În măsura în care este necesar pentru evaluare, documentația tehnică trebuie să acopere proiectarea, fabricația și modul de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil și trebuie să cuprindă următoarele:

a) o descriere generală a echipamentului sub presiune transportabil;

b) proiectul și desenele de execuție, diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;

c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor prevăzute la lit. b) și a funcționării echipamentelor sub presiune transportabile;

d) o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor prezentei hotărâri;

e) dovezile necesare prin care se demonstrează că soluțiile alese pentru proiectare sunt adecvate. Aceste dovezi trebuie să includă și rezultatele încercărilor care au fost efectuate în laboratoare adecvate ale producătorului sau au fost efectuate în numele său;

f) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;

g) informații privind calificările sau aprobările.

4. Organismul notificat trebuie:

4.1. să examineze documentația tehnică și să identifice componentele care au fost proiectate în conformitate cu prevederile relevante ale hotărârii.

Organismul notificat are, în special, următoarele sarcini:

a) să evalueze materialele utilizate, dacă acestea nu sunt în conformitate cu prevederile relevante ale hotărârii;

b) să aprobe procedurile pentru îmbinările nedemontabile ale părților echipamentelor sub presiune sau să verifice dacă aceste proceduri au fost aprobate anterior;

c) să verifice dacă personalul care efectuează îmbinările nedemontabile ale părților de echipamente sub presiune și examinările nedestructive este calificat sau aprobat.

4.2. să efectueze examinările necesare, pentru a constata dacă soluțiile adoptate de producător satisfac cerințele prezentei hotărâri.

4.3. să efectueze examinările necesare, pentru a constata dacă prevederile relevante ale hotărârii au fost într-adevăr aplicate.

5. În cazul în care proiectul corespunde prevederilor aplicabile din prezenta hotărâre, organismul notificat trebuie să elibereze solicitantului un certificat de examinare CE a proiectului. Acest certificat trebuie să conțină denumirea și adresa producătorului, concluziile examinărilor și condițiile de valabilitate a certificatului, precum și datele necesare identificării proiectului aprobat.

O listă cu cele mai importante documente din documentația tehnică se anexează la certificat și o copie se păstrează de către organismul notificat.

În cazul în care organismul notificat refuză acordarea certificatului de examinare CE a proiectului pentru producător sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, organismul notificat trebuie să furnizeze solicitantului motivele detaliate ale acestui refuz. În situația în care i se refuză unui producător certificarea unui proiect, organismul notificat trebuie să indice căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

6. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat, care deține documentația referitoare la certificatul de examinare CE a proiectului, asupra tuturor modificărilor pe care le-a efectuat la proiectul aprobat. Organismul notificat va emite o completare la certificatul original de examinare CE a proiectului, în cazul în care modificările aduse pot afecta conformitatea cu cerințele prezentei hotărâri sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și

statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante referitoare la certificatele de examinare CE a proiectului pe care le-a retras și, la cerere, pe care le-a acordat.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice, de asemenea, și celorlalte organisme notificate informații relevante referitoare la certificatele de examinare CE a proiectului pe care le-a retras sau le-a refuzat.

8. Celelalte organisme notificate pot să obțină, la cerere, informații relevante despre:

a) certificatele de examinare CE a proiectului și completările la acestea, care au fost acordate;

b) certificatele de examinare CE a proiectului și completările la acestea, care au fost retrase.

9. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică prevăzută la pct. 3 copii ale certificatelor de examinare CE a proiectului emise și ale completărilor la acestea o perioadă de 10 ani de la data fabricării ultimului echipament sub presiune transportabil.

În situația în care nici producătorul nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, obligația de a păstra disponibilă documentația tehnică îi revine persoanei care introduce produsul pe piață.

Modulul C1 - Conformitatea cu tipul

1. Conformitatea cu tipul este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisface cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă.

2. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a garanta că procesul de fabricație impune ca echipamentul sub presiune transportabil fabricat să fie în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să

păstreze o copie a declarației de conformitate o perioadă de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

Dacă nici producătorul nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, obligația de a păstra la dispoziție documentația tehnică revine persoanei responsabile cu introducerea pe piață a echipamentului sub presiune transportabil.

4. Evaluarea finală trebuie să fie supusă unei supravegheri sub forma unor vizite inopinate efectuate de organismul notificat, ales de producător.

În timpul acestor vizite organismul notificat trebuie:

a) să stabilească dacă producătorul efectuează într-adevăr evaluarea finală;

b) să preleveze mostre de echipamente sub presiune transportabile din secțiile de fabricație sau din depozite pentru a efectua verificări. Organismul notificat decide asupra numărului mostrelor de echipamente sub presiune transportabile, precum și asupra faptului dacă este necesar să efectueze sau să dispună să fie efectuată evaluarea finală, în întregime sau parțial.

În caz de neconformitate a unuia sau a mai multor echipamente sub presiune transportabile, organismul notificat trebuie să adopte măsurile necesare.

Producătorul trebuie să aplice numărul de identificare al organismului notificat pe fiecare echipament sub presiune transportabil, sub responsabilitatea organismului notificat.

Modulul D - Asigurarea calității producției

1. Asigurarea calității producției este procedura prin care producătorul care satisface obligațiile prevăzute la pct. 2 garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil în cauză este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip sau de examinare CE a proiectului și satisface cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marcajul "pi" trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform prevederilor pct. 4.

2. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru producție, inspecție finală și încercări, conform prevederilor pct. 3, și să se supună supravegherii conform prevederilor pct. 4.

3. Sistemul calității

3.1. Producătorul trebuie să solicite unui organism notificat ales de acesta evaluarea propriului sistem al calității.

Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante despre echipamentul sub presiune transportabil avut în vedere;
- b) documentația privind sistemul calității;
- c) documentația tehnică pentru tipul aprobat și o copie a certificatului de examinare CE de tip sau a certificatului de examinare CE a proiectului.

3.2. Sistemul calității trebuie să garanteze conformitatea echipamentului sub presiune cu tipul aprobat, așa cum este descris în certificatul de examinare CE de tip sau în certificatul de examinare CE a proiectului, și cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare a următoarelor:

- a) obiectivele legate de calitatea și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea echipamentelor sub presiune transportabile;
- b) tehnicile, procedurile și măsurile sistematice care vor fi utilizate în procesul de fabricație, în special tehnicile de control și de asigurare a calității;
- c) examinările și încercările efectuate înainte, în timpul și după fabricare, cu indicarea frecvenței la care acestea se efectuează;
- d) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea sau aprobarea personalului implicat;
- e) mijloacele de supraveghere a realizării calității cerute și funcționarea efectivă a sistemului calității.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la întreprinderea producătorului.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

3.4. Producătorul trebuie să se angajeze că îndeplinește obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de modificare a acestuia.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va mai satisface în continuare cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare. Acesta trebuie să comunice producătorului decizia adoptată, care va cuprinde și concluziile examinării și decizia motivată a evaluării.

4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

4.1. Scopul supravegherii sistemului calității este acela de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității aprobat.

4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții la locurile de fabricație, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificările personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și trebuie să emită producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât la fiecare 3 ani să se facă o reevaluare totală.

4.4. Suplimentar față de auditurile periodice, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la producător. Necesitatea și frecvența acestor vizite suplimentare vor fi determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor aplicat de organismul notificat. În cadrul sistemului de control al vizitelor trebuie avute în vedere, în mod special, următoarele:

- a) categoria echipamentului;
- b) rezultatele vizitelor de supraveghere anterioare;
- c) necesitatea urmăririi acțiunilor corective;

- d) după caz, condiții speciale legate de aprobarea sistemului calității;
- e) modificări esențiale în organizarea, procedurile sau tehnicile de fabricație.

În timpul unor astfel de vizite organismul notificat poate să efectueze sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica buna funcționare a sistemului calității, dacă consideră necesar. Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Producătorul trebuie să păstreze și să poată pune la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a fost fabricat ultimul echipament sub presiune, următoarele documente:

- a) documentația prevăzută la pct. 3.1 lit. b);
- b) informațiile privind modificarea sistemului calității, prevăzute la pct. 3.4 al doilea paragraf;
- c) deciziile și rapoartele organismului notificat, prevăzute la pct. 3.3 ultimul paragraf, la pct. 3.4 ultimul paragraf și la pct. 4.3 și 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele pe care le-a acordat.

De asemenea, fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlalte organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau le-a refuzat.

Modulul D1 - Asigurarea calității producției

1. Asigurarea calității producției este procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la pct. 3 asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil în cauză satisface cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație scrisă de conformitate. Marcajul "pi" trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea prevederilor pct. 5.

2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă în continuare.

Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. În măsura în care este necesar pentru o astfel de evaluare, documentația tehnică trebuie să acopere proiectarea, fabricația și modul de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil și trebuie să cuprindă următoarele:

- a) o descriere generală a echipamentului în cauză;
- b) proiectul și desenele de execuție, diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;
- c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor prevăzute la lit. b) și a funcționării echipamentelor sub presiune transportabile;
- d) o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor prezentei hotărâri;
- e) rezultatele calculelor de proiectare, examinărilor efectuate etc.;
- f) rapoarte de încercări.

3. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru producție, inspecție finală și încercări, conform prevederilor pct. 4, și să se supună supravegherii conform prevederilor pct. 5.

4. Sistemul calității

4.1. Producătorul trebuie să solicite unui organism notificat ales de acesta evaluarea propriului sistem al calității.

Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante despre echipamentul sub presiune transportabil avut în vedere;
 - b) documentația privind sistemul calității.
- 4.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de un producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare a următoarelor:

- a) obiectivele legate de calitate și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- b) tehnicile, procedurile și măsurile sistematice care vor fi utilizate în procesul de fabricație, în special tehnicile de control și de asigurare a calității;

c) examinările și încercările efectuate înainte, în timpul și după fabricare, cu indicarea frecvenței la care acestea se efectuează;

d) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoarte privind calificările sau aprobările personalului implicat;

e) mijloacele de supraveghere a realizării calității cerute și funcționarea efectivă a sistemului calității.

4.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 4.2.

Echipele de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la întreprinderea producătorului. Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

4.4. Producătorul trebuie să se angajeze că îndeplinește obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de modificare a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 4.2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare.

Decizia motivată a organismului notificat, care va cuprinde și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului.

5. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

5.1. Scopul supravegherii sistemului calității este acela de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității aprobat.

5.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții la locurile de fabricație, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special:

a) documentația privind sistemul calității;

b) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat etc.

5.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității, și trebuie să emită producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât la fiecare 3 ani să se facă o reevaluare totală.

5.4. Suplimentar față de auditurile periodice, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. Necesitatea și frecvența acestor vizite suplimentare vor fi determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor aplicat de organismul notificat. În cadrul sistemului de control al vizitelor trebuie avute în vedere, în mod special, următoarele:

- a) categoria echipamentului;
- b) rezultatele vizitelor de supraveghere anterioare;
- c) necesitatea urmării acțiunilor corective;
- d) după caz, condiții speciale legate de aprobarea sistemului;
- e) modificări esențiale în organizarea, procedurile sau tehnicile de fabricație.

În timpul unor astfel de vizite organismul notificat poate să efectueze sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica buna funcționare a sistemului calității, dacă consideră necesar.

Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

6. Producătorul trebuie să păstreze și să poată pune la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a fost fabricat ultimul echipament sub presiune transportabil, următoarele documente:

- a) documentația prevăzută la pct. 2;
- b) documentația prevăzută la pct. 4.1 lit. b);
- c) informațiile privind modificarea sistemului calității, prevăzute la pct. 4.4 al doilea paragraf;
- d) deciziile și rapoartele organismului notificat, prevăzute la pct. 4.3 ultimul paragraf, la pct. 4.4 ultimul paragraf și la pct. 5.3 și 5.4.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității pe care le-a retras și, la cerere, despre cele pe care le-a emis.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității, retrase sau refuzate.

Modulul E - Asigurarea calității produsului

1. Asigurarea calității produsului este procedura prin care producătorul care îndeplinește prevederile pct. 2 asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisface cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe fiecare produs și să întocmească în scris o declarație de conformitate. Marcajul "pi" trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform prevederilor pct. 4.

2. Producătorul trebuie să aplice în procesul de producție, la inspecția finală și la încercări, un sistem al calității aprobat conform prevederilor pct. 3, care trebuie să se supună supravegherii conform prevederilor pct. 4.

3. Sistemul calității

3.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea propriului sistem al calității la un organism de notificare ales de el.

Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante pentru echipamentul sub presiune transportabil avut în vedere;
- b) documentația privind sistemul calității;
- c) documentația tehnică pentru tipul aprobat și o copie a certificatului de examinare CE de tip.

3.2. În cadrul sistemului calității trebuie examinat fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și trebuie efectuate încercările corespunzătoare pentru a se asigura conformitatea acestuia cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de către producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să asigure o înțelegere uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să conțină, în special, o descriere adecvată a următoarelor:

- a) obiectivele privind calitatea, structura organizatorică a întreprinderii, responsabilitățile și atribuțiile conducerii întreprinderii în ceea ce privește calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- b) examinările și încercările care vor fi efectuate după fabricație;
- c) mijloacele de supraveghere a funcționării efective a sistemului calității;
- d) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele, calificările sau aprobările personalului implicat.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele prevăzute la pct. 3.2.

Echipele de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la întreprinderea producătorului.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

3.4. Producătorul trebuie să se angajeze că îndeplinește obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de modificare a acestuia.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

4.1. Scopul supravegherii sistemului calității este acela de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității aprobat.

4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții la locurile de fabricație, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special următoarele:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) documentația tehnică;

c) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și trebuie să emită producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât la fiecare 3 ani să se facă o reevaluare totală.

4.4. Suplimentar față de auditurile periodice, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. Necesitatea și frecvența acestor vizite suplimentare vor fi determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor aplicat de organismul notificat. În cadrul sistemului de control al vizitelor trebuie avute în vedere, în mod special, următoarele:

- a) categoria echipamentului;
- b) rezultatele vizitelor de supraveghere anterioare;
- c) necesitatea urmării acțiunilor corective;
- d) după caz, condiții speciale legate de aprobarea sistemului;
- e) modificări esențiale în organizarea, procedurile sau tehnicile de fabricație.

În timpul unor astfel de vizite organismul notificat poate să efectueze sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica buna funcționare a sistemului calității, dacă consideră necesar. Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Producătorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a fost fabricat ultimul echipament sub presiune transportabil, următoarele documente:

- a) documentația prevăzută la pct. 3.1 lit. b);
- b) informațiile privind modificarea sistemului calității, prevăzute la pct. 3.4 al doilea paragraf;
- c) deciziile și rapoartele organismului notificat, prevăzute la pct. 3.3 ultimul paragraf, la pct. 3.4 ultimul paragraf și la pct. 4.3 și 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității pe care le-a retras și, la cerere, despre cele pe care le-a emis.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlalte organisme notificate informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității, retrase sau refuzate.

Modulul E1 - Asigurarea calității produsului

1. Asigurarea calității produsului este procedura prin care producătorul care îndeplinește prevederile pct. 3 asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil satisface cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe fiecare echipament sub presiune transportabil și să întocmească în scris o declarație de conformitate. Marcajul "pi" trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform prevederilor pct. 5.

2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă în continuare.

Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. În măsura în care este necesar pentru evaluare, documentația tehnică trebuie să acopere proiectarea, fabricația și modul de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil și trebuie să cuprindă următoarele:

- a) o descriere generală a echipamentului în cauză;
- b) proiectul și desenele de execuție, diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;
- c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor prevăzute la lit. b) și a funcționării echipamentelor sub presiune transportabile;
- d) o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor prezentei hotărâri;
- e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
- f) rapoarte de încercări.

3. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru inspecția finală și încercări, conform prevederilor pct. 4, și trebuie să se supună supravegherii prevăzute la pct. 5.

4. Sistemul calității

4.1. Producătorul trebuie să solicite unui organism notificat ales de acesta evaluarea propriului sistem al calității.

Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante despre echipamentul sub presiune transportabil avut în vedere;

b) documentația privind sistemul calității.

4.2. În cadrul sistemului calității, fiecare articol de echipament sub presiune transportabil trebuie examinat și trebuie efectuate încercările corespunzătoare pentru a se garanta conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de un producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să conțină, în special, o descriere corespunzătoare a următoarelor:

a) obiectivele legate de calitate și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;

b) procedurile utilizate la asamblarea părților;

c) examinările și încercările care se efectuează după fabricație;

d) mijloacele de supraveghere a funcționării eficiente a sistemului calității;

e) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea sau aprobarea personalului implicat.

4.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 4.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la întreprinderea producătorului.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

4.4. Producătorul trebuie să se angajeze că îndeplinește obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de modificare a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare.

Decizia motivată a echipei de audit, care va cuprinde și concluziile evaluării, trebuie adusă la cunoștință producătorului.

5. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

5.1. Scopul supravegherii sistemului calității este acela de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității aprobat.

5.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții la locurile de fabricație, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) documentația tehnică;
- c) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat etc.

5.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității, și trebuie să emită producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât la fiecare 3 ani să se facă o reevaluare totală.

5.4. Suplimentar față de auditurile periodice, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. Necesitatea și frecvența acestor vizite suplimentare vor fi determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor aplicat de organismul notificat. În cadrul sistemului de control al vizitelor trebuie avute în vedere, în mod special, următoarele:

- a) categoria echipamentului;
- b) rezultatele vizitelor de supraveghere anterioare;
- c) necesitatea urmării acțiunilor corective;
- d) după caz, condiții speciale legate de aprobarea sistemului;
- e) modificări esențiale în organizarea, procedurile sau tehnicile de fabricație.

În timpul unor astfel de vizite organismul notificat poate să efectueze sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica buna funcționare a sistemului calității, dacă consideră necesar. Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

6. Producătorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a fost fabricat ultimul echipament sub presiune transportabil, următoarele documente:

- a) documentația prevăzută la pct. 2;
- b) documentația prevăzută la pct. 4.1 lit. b);
- c) informațiile privind modificarea sistemului calității prevăzute la pct. 4.4 al doilea paragraf;
- d) deciziile și rapoartele organismului notificat prevăzute la pct. 4.3 ultimul paragraf, la pct. 4.4 ultimul paragraf și la pct. 5.3 și 5.4.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității pe care le-a retras și, la cerere, despre cele pe care le-a emis.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității, retrase sau refuzate.

Modulul F - Verificarea produsului

1. Verificarea produsului este procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, asigură și declară faptul că echipamentele sub presiune transportabile care se supun prevederilor pct. 3 sunt în conformitate cu tipul descris în:

- a) certificatul de examinare CE de tip; sau
 - b) certificatul de examinare CE a proiectului
- și că satisfac cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

2. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a garanta că procesul de fabricație impune ca echipamentele sub presiune transportabile fabricate să fie conforme cu tipul, așa cum este descris în:

- a) certificatul de examinare CE de tip; sau
 - b) certificatul de examinare CE a proiectului
- și cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească în scris o declarație de conformitate.

3. Organismul notificat trebuie să efectueze examinările și încercările adecvate, pentru a verifica conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre, prin examinarea și încercarea fiecărui produs, conform prevederilor pct. 4. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să păstreze o copie a declarației de conformitate pe o perioadă de 10 ani de la data fabricației ultimului echipament sub presiune transportabil.

4. Verificarea prin examinarea și încercarea fiecărui echipament sub presiune transportabil

4.1. Toate echipamentele sub presiune trebuie să fie examinate individual și trebuie supuse unor examinări și încercări adecvate, în scopul verificării conformității acestora cu tipul și cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Organismului notificat îi revin, în special, următoarele sarcini:

- a) să verifice dacă personalul responsabil cu efectuarea asamblărilor nedemontabile ale părților și cu încercările nedestructive este calificat sau aprobat;
- b) să verifice certificatele emise de producătorul de materiale;
- c) să efectueze sau să dispună efectuarea inspecției finale și a încercării de rezistență și, după caz, să examineze dispozitivele de securitate.

4.2. Organismul notificat trebuie să aplice sau să dispună aplicarea numărului său de identificare pe fiecare echipament sub presiune transportabil și să întocmească în scris un certificat de conformitate pentru încercările efectuate.

4.3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, certificatele de conformitate emise de organismul notificat.

Modulul G - Verificarea CE a unității de produs

1. Verificarea CE a unității de produs este procedura prin care producătorul asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil, pentru care a fost eliberat certificatul prevăzut la pct. 4.1, satisface prevederile aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe echipament și să întocmească în scris o declarație de conformitate.

2. Cererea pentru efectuarea verificării unității de produs se înaintează de către producător unui singur organism notificat ales de către acesta. Cererea trebuie să cuprindă următoarele:

a) denumirea și adresa producătorului și locul unde se află echipamentul sub presiune transportabil;

b) o declarație scrisă din care să rezulte că cererea nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat;

c) documentația tehnică.

3. Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre și înțelegerea proiectului, fabricației și modului de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil. Documentația tehnică trebuie să cuprindă următoarele:

a) o descriere generală a echipamentului în cauză;

b) proiectul și desenele de execuție, diagramele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;

c) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor prevăzute la lit. b) și a funcționării echipamentului;

d) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;

e) rapoarte de încercări;

f) detalii corespunzătoare privind aprobarea tehnologiei de fabricație și a metodelor de încercare și calificările sau aprobările personalului implicat.

4. Organismul notificat trebuie să examineze proiectul și construcția fiecărui echipament sub presiune transportabil și în timpul procesului de fabricație să efectueze încercările corespunzătoare pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

4.1. Organismul notificat trebuie să aplice numărul său de identificare pe echipamentul sub presiune transportabil sau să dispună aplicarea acestuia și să întocmească un certificat de conformitate cu privire la încercările efectuate. Acest certificat se păstrează o perioadă de 10 ani.

4.2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să fie în măsură să prezinte, la cerere, declarația de conformitate și certificatul de conformitate emise de organismul notificat.

Organismul notificat are, în special, următoarele sarcini:

a) să verifice documentația tehnică cu privire la proiectare și la tehnologia de fabricație;

b) să evalueze materialele utilizate, dacă acestea nu sunt în conformitate cu prevederile relevante din prezenta hotărâre, și să verifice certificatele emise de producătorul de materiale;

- c) să aprobe procedurile pentru asamblarea nedemontabilă a părților de echipament sub presiune;
- d) să verifice calificările sau aprobările cerute;
- e) să efectueze inspecția finală și să efectueze sau să impună efectuarea încercării de rezistență și, după caz, să examineze dispozitivele de securitate.

Modulul H - Asigurarea totală a calității

1. Asigurarea calității este procedura prin care producătorul care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2 asigură și declară că echipamentele sub presiune transportabile în cauză satisfac cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să aplice marcajul "pi" pe fiecare echipament sub presiune și să întocmească în scris o declarație de conformitate. Marcajul "pi" trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform prevederilor pct. 4.

2. Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru fazele de proiectare, fabricație, inspecție finală și încercări, conform prevederilor pct. 3, și să se supună supravegherii conform prevederilor pct. 4.

3. Sistemul calității

3.1. Producătorul trebuie să solicite unui organism notificat ales de acesta evaluarea propriului sistem al calității. Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil în cauză;
- b) documentația privind sistemul calității.

3.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentelor sub presiune transportabile cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.

Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de către producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a măsurilor procedurale sau privind calitatea, cum ar fi programele, planurile, manualele și înregistrările referitoare la acestea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să cuprindă o descriere adecvată a următoarelor:

- a) obiectivele legate de calitate și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea proiectului și a echipamentului sub presiune transportabil;

- b) specificații tehnice pentru proiectare, inclusiv standardele care se aplică;
- c) tehnicile de control și verificare ale proiectului, procedurile și măsurile sistematice care se utilizează la proiectarea echipamentului sub presiune transportabil;
- d) procesul de fabricație, tehnicile de control și de asigurare a calității corespunzătoare, precum și procesele și măsurile sistematice care vor fi utilizate;
- e) examinările și încercările efectuate înainte, în timpul și după fabricație, cu indicarea frecvenței la care acestea se efectuează;
- f) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea sau aprobarea personalului implicat;
- g) mijloacele de supraveghere a realizării proiectului și calității, cerute pentru echipamentul sub presiune transportabil, și a funcționării efective a sistemului calității.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2.

Echipele de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la întreprinderea producătorului.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință producătorului. Acesta trebuie să indice totodată căile legale de atac împotriva deciziei adoptate.

3.4. Producătorul trebuie să se angajeze că îndeplinește obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de modificare a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare.

Decizia motivată a echipei de audit, care va cuprinde și concluziile evaluării, trebuie adusă la cunoștință producătorului.

4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

4.1. Scopul supravegherii sistemului calității este acela de a asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul calității aprobat.

4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții la locurile de proiectare, fabricație, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) înregistrările privind calitatea, prevăzute în capitolul referitor la proiectare din cadrul sistemului calității, cum ar fi rapoartele analizelor, calculului și încercărilor etc.;
- c) înregistrările privind calitatea, prevăzute în capitolul referitor la fabricație din cadrul sistemului calității, cum ar fi rapoartele inspecțiilor și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității, și trebuie să emită producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât la fiecare 3 ani să se facă o reevaluare totală.

4.4. Suplimentar față de auditurile periodice, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. Necesitatea și frecvența acestor vizite suplimentare vor fi determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor aplicat de organismul notificat. În cadrul sistemului de control al vizitelor trebuie avute în vedere, în mod special, următoarele:

- a) categoria echipamentului;
- b) rezultatele vizitelor de supraveghere anterioare;
- c) necesitatea urmăririi acțiunilor corective;
- d) după caz, condiții speciale legate de aprobarea sistemului;
- e) modificări esențiale în organizarea, procedurile și tehnologiile de fabricație.

În timpul unor astfel de vizite organismul notificat poate să efectueze sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica buna funcționare a sistemului calității, dacă consideră necesar. Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Producătorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a

fost fabricat ultimul echipament sub presiune transportabil, următoarele documente:

- a) documentația prevăzută la pct. 3.1 lit. b);
- b) informațiile privind modificarea sistemului calității, prevăzute la pct. 3.4 al doilea paragraf;
- c) deciziile și rapoartele organismului notificat, prevăzute la pct. 3.3 ultimul paragraf, la pct. 3.4 ultimul paragraf și la pct. 4.3 și 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice Ministerului Economiei și Finanțelor, iar de la data aderării României la Uniunea Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene informații referitoare la toate aprobările privind sistemul calității pe care le-a retras și, la cerere, despre cele pe care le-a emis.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informațiile relevante referitoare la toate aprobările privind sistemul calității, retrase sau refuzate.

Modulul H1 - Asigurarea totală a calității, cu examinarea proiectului și supravegherea specială a încercării finale

1. Modulul H1 constă din modulul H, la care se adaugă următoarele cerințe suplimentare:

a) producătorul trebuie să înainteze organismului notificat o solicitare pentru examinarea proiectului;

b) solicitarea trebuie să permită înțelegerea proiectului, fabricației și funcționării echipamentului sub presiune transportabil și să permită evaluarea conformității cu cerințele relevante din prezenta hotărâre.

Solicitarea trebuie să cuprindă:

(i) specificațiile tehnice pentru proiectare, inclusiv indicarea standardelor care au fost aplicate;

(ii) dovezile necesare prin care se demonstrează că soluțiile alese sunt adecvate. Aceste dovezi trebuie să includă și rezultatele încercărilor care au fost efectuate în laboratoarele adecvate ale producătorului sau au fost efectuate în numele său;

c) organismul notificat trebuie să analizeze solicitarea și, în situația în care proiectul respectă prevederile aplicabile din prezenta hotărâre, trebuie să emită un certificat de examinare CE a proiectului pentru solicitant.

Certificatul de examinare CE a proiectului trebuie să conțină concluziile examinării, condițiile de valabilitate a acestuia și datele necesare pentru identificarea proiectului aprobat și, după caz, o descriere a modului de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil;

d) solicitantul trebuie să informeze organismul notificat care i-a acordat certificatul de examinare CE a proiectului cu privire la toate modificările aduse la proiectul aprobat. Modificările aduse la proiectul aprobat trebuie să primească o aprobare suplimentară care se emite de către organismul notificat care a acordat certificatul de examinare CE a proiectului, în cazul în care aceste modificări pot afecta conformitatea cu cerințele prezentei hotărâri sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului sub presiune transportabil. Această aprobare suplimentară se emite sub forma unui act adițional la certificatul original de examinare CE a proiectului;

e) fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate toate informațiile necesare cu privire la certificatele de examinare CE a proiectului retrase sau refuzate.

2. Evaluarea finală este supusă unei supravegheri mai severe, care constă în vizite inopinate efectuate de organismul notificat. În timpul acestor vizite organismul notificat efectuează controlul echipamentelor sub presiune transportabile.

PARTEA a II-a

Procedura de reevaluare a conformității

1. Procedura de reevaluare a conformității descrie metoda prin care se asigură că echipamentele sub presiune transportabile introduse pe piață, prevăzute la art. 2 lit. b) din hotărâre, corespund cerințelor relevante din ADR și RID.

2. Utilizatorul trebuie să pună la dispoziție unui organism notificat informații referitoare la echipamentele sub presiune transportabile introduse pe piață, care să permită organismului identificarea cu precizie a echipamentului privind: originea, regulile de proiectare și, în cazul buteliilor de acetilenă, masa poroasă. Acolo unde este cazul, utilizatorul trebuie să indice orice restricții prescrise pentru utilizare și să transmită rapoarte referitoare la orice defecțiune apărută sau despre reparațiile care au fost efectuate.

De asemenea, organismul notificat trebuie să verifice dacă armăturile și alte accesorii care au o funcție de securitate directă asigură un grad de securitate echivalent cu cel prevăzut la art. 5 din hotărâre.

3. Organismul notificat trebuie să verifice dacă echipamentele sub presiune transportabile, care au fost introduse pe piață, asigură cel puțin același grad de securitate cu echipamentele sub presiune transportabile, prevăzute în ADR și RID.

Verificarea trebuie să fie efectuată pe baza documentelor elaborate în conformitate cu pct. 2 și, dacă este cazul, pe baza inspecțiilor suplimentare.

4. Dacă rezultatele verificărilor de mai sus sunt satisfăcătoare, echipamentele sub presiune transportabile trebuie supuse inspecțiilor periodice prevăzute în partea a III-a.

5. Pentru recipientele sub presiune fabricate în serie, incluzând armăturile și alte accesorii utilizate în transport, operațiunile relevante de reevaluare a conformității legate de inspecțiile individuale ale echipamentelor, conform prevederilor pct. 3 și 4, pot fi efectuate de către un organism aprobat, cu condiția ca un organism notificat să fi efectuat anterior operațiunile relevante de reevaluare a conformității cu tipul, prevăzute la pct. 3.

PARTEA a III-a

Procedurile pentru inspecția periodică

Modulul 1 - Inspecția periodică a produselor

1. Inspecția periodică a produselor este procedura prin care un proprietar sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul asigură faptul că echipamentul sub presiune transportabil supus procedurii prevăzute de la pct. 3 continuă să satisfacă cerințele prezentei hotărâri.

2. Pentru a satisface cerințele prevăzute la pct. 1, proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul trebuie să ia toate măsurile necesare astfel încât condițiile de utilizare și întreținere să asigure în permanență conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele prezentei hotărâri și, în special, trebuie să se asigure următoarele:

- echipamentul sub presiune transportabil să fie utilizat în scopul prevăzut;
- să fie umplut în centre de umplere corespunzătoare;
- după caz, sunt efectuate lucrările de întreținere sau reparare; și
- sunt efectuate inspecțiile periodice necesare.

Toate măsurile aplicate trebuie să fie înregistrate în documente care trebuie ținute și puse la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP de către proprietar sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau de către deținător.

3. Organismul de inspecție trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare, pentru a verifica conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele relevante din prezenta hotărâre, prin examinarea și încercarea fiecărui produs.

3.1. Toate echipamentele sub presiune transportabile trebuie examinate în mod individual și trebuie efectuate încercările corespunzătoare, conform prevederilor din anexele la ADR și RID, pentru a se verifica dacă echipamentul satisface cerințele cuprinse în reglementările respective.

3.2. Organismul de inspecție trebuie să aplice sau să dispună aplicarea numărului său de identificare pe fiecare produs inspectat periodic, imediat după data efectuării inspecției periodice, și să întocmească în scris un certificat de inspecție periodică. Acest certificat poate acoperi un număr de exemplare de echipamente, în astfel de situații fiind certificat de grup.

3.3. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul trebuie să păstreze certificatul de inspecție periodică prevăzut la pct. 3.2, precum și documentele prevăzute la pct. 2, cel puțin până la următoarea inspecție periodică.

Modulul 2 - Inspecția periodică prin asigurarea calității

1. Inspecția periodică prin asigurarea calității descrie următoarele proceduri:

a) procedura prin care proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, care satisface obligațiile prevăzute la pct. 2, asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil continuă să satisfacă cerințele prezentei hotărâri. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul trebuie să aplice pe toate echipamentele sub presiune transportabile data inspecției periodice și să întocmească o declarație scrisă de conformitate. Data inspecției periodice trebuie să fie însoțită de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform prevederilor pct. 4;

b) procedura prin care, în cazul inspecției periodice a cisternelor, efectuată de către organismul aprobat conform prevederilor art. 8 alin. (1) a treia frază din hotărâre, organismul aprobat care satisface obligațiile de la pct. 2 ultimul paragraf certifică faptul că echipamentul sub presiune transportabil continuă să satisfacă cerințele prezentei hotărâri. Organismul aprobat trebuie să aplice data inspecției periodice pe toate echipamentele sub presiune transportabile

și să întocmească în scris un certificat de inspecție periodică. Data inspecției periodice trebuie să fie însoțită de numărul de identificare al organismului aprobat.

2. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul trebuie să ia toate măsurile necesare astfel încât condițiile de utilizare și întreținere să asigure în permanență conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele prezentei hotărâri și, în special, trebuie să se asigure următoarele:

- echipamentul sub presiune transportabil să fie utilizat în scopul prevăzut;
- să fie umplut în centre de umplere corespunzătoare;
- după caz, sunt efectuate lucrările de întreținere sau reparare; și
- sunt efectuate inspecțiile periodice necesare.

Toate măsurile aplicate trebuie să fie înregistrate în documente care trebuie ținute și puse la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP de către proprietar sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau de către deținător.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul trebuie să asigure că are la dispoziție personalul calificat și dotările necesare, conform prevederilor din anexa nr. 3 pct. 3 - 6, pentru inspecțiile periodice.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru inspecțiile și încercările periodice ale echipamentului, conform prevederilor pct. 3, și să se supună supravegherii, conform prevederilor pct. 4.

3. Sistemul calității

3.1. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să solicite unui organism notificat ales de acesta evaluarea propriului sistem al calității.

Cererea pentru evaluarea sistemului calității trebuie să cuprindă:

- a) toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil supus inspecției periodice;
- b) documentația privind sistemul calității.

3.2. În cadrul sistemului calității trebuie examinat fiecare echipament sub presiune transportabil și trebuie efectuate încercări adecvate pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele prevăzute în anexele la ADR și RID.

Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de către producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a măsurilor privind calitatea, cum ar fi programele, planurile, manualele și înregistrările referitoare la acestea.

Documentația privind sistemul calității trebuie să cuprindă o descriere adecvată a următoarelor:

- a) obiectivele legate de calitate și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea proiectului și a echipamentului sub presiune transportabil;
- b) examinările și încercările care se efectuează pentru inspecția periodică;
- c) mijloacele de supraveghere a funcționării efective a sistemului calității;
- d) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea sau aprobarea personalului implicat.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la proprietar sau la reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau la deținător ori la organismul aprobat.

Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile examinării, trebuie adusă la cunoștință proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorului ori organismului aprobat.

3.4. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să își asume angajamentul că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat, și să se asigure că acesta este menținut la un nivel satisfăcător și eficient.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să informeze organismul notificat

care a aprobat sistemul calității despre orice intenție de modificare a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o nouă procedură de evaluare.

Decizia motivată a organismului notificat trebuie să cuprindă concluziile examinării și trebuie adusă la cunoștință proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorului ori organismului aprobat.

4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

4.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

4.2. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la locurile de inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziție acestuia toate informațiile necesare, în special cele referitoare la:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) documentația tehnică;
- c) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoartele inspecțiilor și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat menține și aplică sistemul calității și să emită un raport de audit proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorului ori organismului aprobat.

4.4. În plus, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la proprietar sau la reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau la deținător ori la organismul aprobat. În timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze, dacă este necesar, încercări sau să dispună efectuarea lor pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să predea proprietarului sau reprezentantului

autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorului ori organismului aprobat un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene, sau deținătorul ori organismul aprobat trebuie să păstreze și să pună la dispoziție Ministerului Economiei și Finanțelor sau Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - Departamentul supraveghere piață - ISCIR-SP, pe o perioadă de 10 ani de la data la care a fost efectuată ultima inspecție periodică a echipamentului sub presiune transportabil, următoarele:

- a) documentația prevăzută la pct. 3.1 lit. b);
- b) informațiile privind modificarea sistemului calității, prevăzute la pct. 3.4 al doilea paragraf;
- c) deciziile și rapoartele organismului notificat, prevăzute la pct. 3.3 ultimul paragraf, la pct. 3.4 ultimul paragraf și la pct. 4.3 și 4.4.

ANEXA 3

CRITERII MINIME

care trebuie îndeplinite de către organismele notificate sau aprobate

1. Un organism de inspecție notificat sau un organism de inspecție aprobat, care face parte dintr-o organizație implicată în alte activități decât cea de inspecție, trebuie să fie identificabil în cadrul organizației respective.

2. Organismul de inspecție și personalul acestuia nu trebuie să se angajeze în nici un fel de activități care pot fi incompatibile cu independența în luarea deciziilor și cu integritatea referitoare la activitățile lor de inspecție. În special, personalul organismului de inspecție nu trebuie să fie supus la presiuni de natură comercială, financiară sau de alt tip, care ar putea afecta luarea deciziilor, în special din partea persoanelor sau organizațiilor din exteriorul organismului de inspecție, care sunt interesate de rezultatele inspecțiilor efectuate. Trebuie garantată imparțialitatea personalului de inspecție al organismului.

3. Organismul de inspecție trebuie să aibă la dispoziție personalul necesar și să dispună de dotările necesare pentru a-și îndeplini în mod corespunzător sarcinile tehnice și administrative legate de operațiunile de inspecție și de verificare. De asemenea, acesta trebuie să aibă acces la echipamentul necesar pentru efectuarea de verificări speciale.

4. Personalul organismului de inspecție care răspunde de inspecție trebuie să aibă calificare adecvată, un înalt grad de specializare profesională și tehnică, precum și cunoștințe satisfăcătoare cu privire la cerințele inspecțiilor care trebuie efectuate și experiență adecvată în astfel de activități.

Pentru a garanta un nivel înalt de securitate organismul de inspecție trebuie să poată asigura expertiză în domeniul securității echipamentelor sub presiune transportabile.

Personalul trebuie să aibă capacitatea de a face aprecieri profesionale privind conformitatea cu cerințele generale, utilizând rezultatele examinării, și să raporteze cu privire la acestea. De asemenea, personalul organismului trebuie să aibă capacitatea necesară pentru a întocmi certificate, înregistrări și rapoarte prin care să demonstreze că inspecțiile au fost efectuate.

5. Personalul trebuie, de asemenea, să dețină cunoștințe necesare cu privire la tehnologia utilizată la fabricarea echipamentului sub presiune transportabil, incluzând accesoriile, pe care îl inspectează, despre modul în care echipamentul supus inspecțiilor sale este utilizat sau se intenționează a fi utilizat și cu privire la defectele care pot apărea în timpul utilizării sau funcționării.

6. Organismul de inspecție și personalul acestuia trebuie să efectueze evaluările și verificările cu cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică. Organismul de inspecție trebuie să asigure confidențialitatea informațiilor obținute în cursul activităților sale de inspecție. Drepturile de proprietate trebuie protejate.

7. Remunerarea persoanelor angajate în activități de inspecție nu trebuie să depindă direct de numărul de inspecții efectuate și în nici un caz de rezultatele unor astfel de inspecții.

8. Organismul de inspecție trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă corespunzătoare, în conformitate cu legislația națională în domeniu, cu excepția situației în care răspunderea civilă revine prin lege statului.

9. În mod normal organismul de inspecție trebuie să efectueze el însuși inspecțiile pe care le-a contractat. Dacă un organism de inspecție subcontractează oricare parte a inspecției, acesta trebuie să garanteze și să poată demonstra că subcontractantul său este competent pentru a efectua serviciile în cauză și trebuie să își asume întreaga responsabilitate pentru acea subcontractare.

ANEXA 4

CRITERII SUPLIMENTARE

care trebuie îndeplinite de organisme notificat

1. Un organism notificat trebuie să fie independent de părțile implicate și prin urmare să ofere servicii de inspecție de tipul "terță parte".

Organismul notificat și personalul responsabil cu efectuarea inspecției trebuie să fie alții decât proiectantul, producătorul, furnizorul, cumpărătorul, proprietarul, deținătorul, utilizatorul sau cel care asigură întreținerea echipamentelor sub presiune transportabile, incluzând accesoriile, pe care organismul respectiv le inspectează, și decât reprezentantul autorizat al oricăreia dintre aceste părți. Aceștia nu trebuie să fie direct implicați în proiectarea, fabricația, marketingul sau întreținerea echipamentelor sub presiune transportabile, incluzând accesoriile, nici să reprezinte părțile angajate în aceste activități. Aceasta nu exclude posibilitatea schimburilor de informații tehnice între producătorul de echipamente sub presiune transportabile și organismul de inspecție.

2. Toate părțile interesate trebuie să aibă acces la serviciile organismului de inspecție. Acesta nu trebuie să impună nici o condiție abuzivă de ordin financiar sau de altă natură. Organismul notificat trebuie să aplice în mod nediscriminatoriu procedurile sale de operare.

ANEXA 5

CRITERII SUPLIMENTARE care trebuie îndeplinite de organisme aprobate

1. Organismul aprobat trebuie să constituie o parte separată și identificabilă dintr-o organizație implicată în proiectarea, fabricația, furnizarea, utilizarea sau întreținerea produselor pe care le inspectează.

2. Organismul aprobat nu trebuie să devină direct implicat în proiectarea, fabricația, furnizarea sau utilizarea echipamentelor sub presiune transportabile, incluzând accesoriile inspectate, sau a echipamentelor similare concurente.

3. Trebuie să existe o diferențiere clară a responsabilităților personalului de inspecție de cele ale personalului angajat în alte funcții; diferențierea trebuie stabilită prin structura organizatorică și prin metodele de raportare ale organismului de inspecție aprobat în cadrul organizației din care face parte.

ANEXA 6

MODULELE

care trebuie aplicate pentru evaluarea conformității

Următorul tabel indică modulele pentru evaluarea conformității, descrise în anexa nr. 2 partea I, care trebuie aplicate echipamentelor sub presiune transportabile, definite la art. 4 lit. a) din hotărâre.

Categoriile de echipament sub presiune
Modulele
transportabil

1. Recipiente sub presiune pentru care produsul dintre presiunea de încercare și volum nu depășește 30 MPa x litru (300 bar x litru)	A1 sau D1 sau E1
2. Recipiente sub presiune pentru care produsul dintre presiunea de încercare și volum este mai mare de 30 MPa x litru, dar nu depășește 150 MPa x litru (300 și, respectiv, 1.500 bar x litru)	H sau B în combinație B în combinație B1 în combinație B1 în combinație
3. Recipiente sub presiune pentru care produsul dintre presiunea de încercare și volum este mai mare de 150 MPa x litru (1.500 bar x litru) și, în mod similar, pentru cisterne	G sau H1 sau B în combinație B în combinație

NOTA 1:

La alegerea producătorului, echipamentele sub presiune transportabile trebuie supuse unei proceduri de evaluare a conformității, stabilită pentru categoria în care sunt clasificate. În cazul recipientelor sub presiune sau în cazul armăturilor ori al altor accesorii folosite în transport, producătorul poate să aleagă aplicarea unei proceduri sau a unui set de proceduri pentru categorii mai severe.

NOTA 2:

Ca parte a procedurilor de asigurare a calității, atunci când se efectuează vizite neanunțate, organismele notificate trebuie să preleveze o mostră de

echipament din faza de producție sau depozitare în scopul efectuării unei verificări ori pentru a dispune efectuarea unei verificări, pentru a determina conformitatea cu cerințele prezentei hotărâri. În acest scop, producătorul trebuie să informeze organismul notificat în legătură cu programul de producție planificat.

Organismul notificat va efectua cel puțin două vizite în decursul primului an de fabricație.

Frecvența vizitelor ulterioare va fi determinată de organismul notificat, pe baza criteriilor prevăzute la pct. 4.4 al modulelor relevante din anexa nr. 2 partea I.

ANEXA 7

MARCAJ DE CONFORMITATE

Marcajul de conformitate "pi" constă în simbolul pi având următoarea formă de prezentare:

Figura 1, reprezentând marcajul de conformitate "pi", se găsește în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 636 din 5 septembrie 2003, la pagina 21.

În cazul în care marcajul este redus sau mărit, este necesar să se respecte proporțiile prezentate în figura de mai sus.

Componentele marcajului trebuie să aibă în mare măsură aceeași dimensiune pe verticală, dar aceasta nu trebuie să fie mai mică de 5 mm.

În cazul dispozitivelor mici, se poate renunța la această dimensiune minimă.

ANEXA 8 *** *Abrogată*
